

CILINDROS HIDRÁULICOS DE SIMPLE Y DOBLE EFECTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Presión de utilización máxima: 200 kg/cm² (200 bar; 2.842 psi)
- Velocidad de utilización máxima: 0,5 m/s
- Temperatura: -30° C +90° C
- Aceite: hidráulico mineral

MATERIALES:

- Vástago: Acero F-1140 cromado (20µm min.), tolerancia sobre el diámetro ISO f7 y dureza mínima sobre el recubrimiento de 900 HV
- Tubo: Acero ST 52.3 BK norma DIN 2393 y ST 52 BK + S norma 2391
- Tuerca guía: Acero F-1140 con tratamiento nitrurado

ESTANQUEIDAD:

- Vástago: collarin labios simétricos en poliuretano
- Rascador: metálico y NBR
- Pistón: collarines labios simétricos y guía de resina acetálica montados sobre carrete de diseño propio
- Estático: junta tórica NBR

RECOMENDACIONES:

- ✓ No soldar sobre el tubo, para soldar desmontar el cilindro y sólo hacerlo en el fondo del cilindro y en la parte del vástago que no pase por las juntas de estanqueidad.
- ✓ No usar el cilindro como tope mecánico.
- ✓ Proteger el vástago en caso de almacenamiento prolongado.
- ✓ Purgar el circuito antes del primer uso.
- ✓ Verificar que el aceite no contiene impurezas.
- ✓ Limitar la presión del circuito a 200 kg/cm².
- ✓ En caso de pintar el cilindro, el vástago tiene que estar completamente recogido y protegido.